

Purolite™ Purofine™ PFC100E

polistyrenowy żelowy, żywica
kationitowa silnie kwaśna, forma
sodowa, jednorodny zakres
uziarnienia

GLÓWNE ZASTOSOWANIA

- zmiękczenie - woda pitna
- zmiękczenie - woda pitna
- obróbka żywności i napojów

ZALETY

- wydajna regeneracja
- wysoka pojemność robocza
- skuteczna separacja
- niższe straty ciśnienia w porównaniu do żywicy standardowej
- dobra stabilność fizyko-chemiczna

SYSTEMY

- system regenerowany współprądowo
- przeciwprądowy system regenerowalny

ZGODNOŚĆ Z REGULACJAMI

- Certyfikowany zgodnie ze standardami WQA to NSF/ANSI-61
- zatwierdzone przez Water Regulations Advisory Scheme

DOSTĘPNOŚĆ OPAKOWAŃ

- worek 1 ft³
- beczka (kartonowa) 6 ft³
- duży worek 35 ft³
- duży worek 42 ft³
- worki 25 litrów

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE:

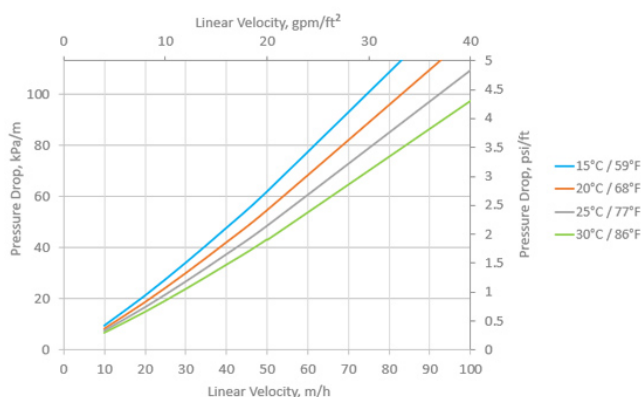
Struktura polimeru	żelowy polistyren sieciowany dwuwinylobenzenem
Wygląd	kuliste ziarna
Grupy funkcyjne	kwas sulfonowy
Forma jonowa	forma Na ⁺
całkowita pojemność (min.)	1.9 val/L (41.5 Kg/ft132) (forma Na ⁺)
zawartość wilgoci	46 - 50 % (forma Na ⁺)
główna średnica	570 ± 50 μm
współczynnik jednorodności	1.1 - 1.2
Pęcznienie odwracalne, Na ⁺ → H ⁺ (max.)	10 %
Pęcznienie odwracalne, Ca ²⁺ → Na ⁺ (max.)	8 %
ciężar właściwy	1.27
ciężar nasypowy (średnio)	795 - 830 g/L (49.7 - 51.9 lb/ft132)
limit temperatury	120 °C (248.0 °F)

charakterystyka hydrauliczna

WIELKOŚCI SPADKÓW CIŚNIENIA

Spadki ciśnienia na złożu jonowymiennym zależne są od jego zakresu uziarnienia, wysokości złoża i objętości przestrzeni międzyziarnowej, jak również od prędkości przepływu i lepkości przepływającego medium. Czynniki wpływające na którykolwiek z tych parametrów – takie jak zapychanie przestrzeni międzyziarnowych odfiltrowaną zawiesiną, zwiększone zagęszczenie lub niedostateczna klasyfikacja ziaren żywicy – będą miały znaczący wpływ na wzrost strat ciśnienia. W zależności od jakości medium zasilającego, rodzaju i parametrów projektowych aplikacji, przepływ roboczy może wynosić od 10 do 40 OZ/h**OZ – objętość złoża

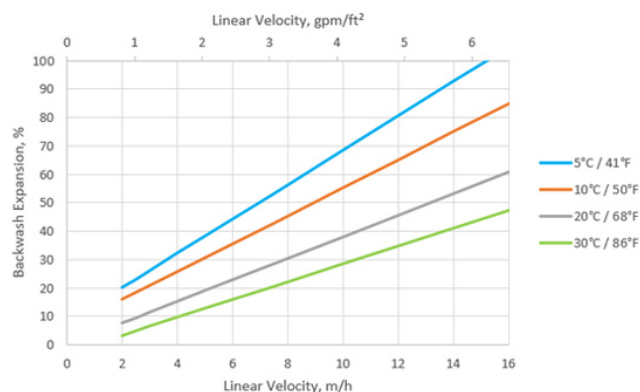
SPADKI CIŚNIENIA W FUNKCJI PRĘDKOŚCI PRZEPIYWU



PŁUKANIE WSTECZNE

W trakcie płukania wstecznego (z dołu do góry) należy zapewnić ekspansję złoża w zakresie 50-70% jego objętości przez przynajmniej 10-15 minut. Proces ten ma za zadanie oczyścić złożę z nagromadzonych w trakcie cyklu pracy zanieczyszczeń stałych, uwolnić z przestrzeni międzyziarnowych pęcherzyków powietrza oraz odpowiednio sklasyfikować ziarna żywicy w celu zminimalizowania oporów przepływu. W trakcie rozruchu nowego złoża zazwyczaj wystarczy 30 minut, przy utrzymaniu odpowiedniej ekspansji, do odpowiedniego sklasyfikowania uziarnienia złoża. Należy mieć na uwadze, że ekspansja złoża wzrasta wraz ze wzrostem natężenia przepływu i maleje wraz ze wzrostem temperatury wody płucznej. Nadmierna ekspansja złoża może być przyczyną strat żywicy wydostającej się z odpływu zbiornika, dlatego proces ten należy prowadzić z zachowaniem należytej uwagi.

EKSPANSJA ZŁOŻA W TRAKCIE PŁUKANIA WSTECZNEGO



Ecolab is a global developer, manufacturer, and supplier of Purolite™ Resins including ion exchange, catalyst adsorbent and advanced polymers that make the world cleaner and healthier.

www.puoliteresins.com



We're ready to solve your process challenges.

For further information on products and services, visit www.puoliteresins.com or complete a Contact Us form via PuoliteResins.com/contact-us or use the QR code.

Contact Us Form:



The statements, technical information and recommendations contained herein are believed to be accurate as of the date hereof. Since the conditions and methods of use of the product and of the information referred to herein are beyond our control, Purolite expressly disclaims any and all liability as to any results obtained or arising from any use of the product or reliance on such information; NO WARRANTY OF FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE, WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED, IS MADE CONCERNING THE GOODS DESCRIBED OR THE INFORMATION PROVIDED HEREIN. The information provided herein relates only to the specific product designated and may not be applicable when such product is used in combination with other materials or in any process. Nothing contained herein constitutes a license to practice under any patent and it should not be construed as an inducement to infringe any patent and the user is advised to take appropriate steps to be sure that any proposed use of the product will not result in patent infringement.